

www.technotecs.ru



ТЕХНОТЕКС

Проектирование и производство
нефтегазового оборудования

Телефон:

+7 347 292 12 00

info@technotecs.ru

О компании

«Компания «ТЕХНОТЕКС» – российская инжиниринговая компания, работающая в области производства и поставок нефтепромыслового оборудования. Мы предоставляем заказчику современные комплексные решения – от подготовки проектной документации, изготовления, поставки оборудования, монтажа, наладки до сдачи и объекта в промышленную эксплуатацию. С момента основания компания прошла путь от проектной организации до стабильного производственного предприятия, география деятельности которого распространяется по всей территории Российской Федерации.

Работаем с 1999 года

Компания начала свою деятельность в 1999 году и на сегодняшний день является современной многопрофильной инжиниринговой компанией, участвующей в проектах строительства и реконструкции различных объектов нефтегазового комплекса с этапа технико-экономического обоснования до стадии запуска в эксплуатацию.

Возможности и компетенции нашей компании позволяют реализовывать комплексные решения по разработке и производству установок подготовки, переработки, учета и транспортировки нефти, газа, воды и прочих технологических установок различного назначения.



Многолетний и многопрофильный опыт нашей команды, традиционно основательный подход к вопросам качества, партнерство с ведущими отечественными и зарубежными производителями оборудования, сотрудничество с проектными организациями, точечная ориентация на потребности рынка позволяют нам предлагать наиболее эффективные и передовые решения любых масштабов.



Производственная площадка общей площадью **5 700 м²** расположена в г. Уфа Республики Башкортостан.



- Внедренная система менеджмента качества ISO 9001:2015
- Внедренная система СТО Газпром 9001-2012 ИНТЕРГАЗСЕРТ
- СРО на проектирование и строительство
- Собственная аккредитованная и аттестованная лаборатория контроля качества
- Ежегодная модернизация производства
- Контроль всех стадий производственных процессов от закупки материалов и комплектующих до постоянной проверки качества производства, обработки и сборки оборудования
- Использование высококачественного производственного оборудования

Основными факторами успеха ООО «Компания «Технотекс» является:

- 01 опыт в проектировании, изготовлении и поставках как стандартного, так и нестандартного специализированного оборудования любой степени сложности;
- 02 наличие высококвалифицированных специалистов, имеющих многолетний опыт;
- 03 быстрая интеграция в передовые наукоемкие технологии;
- 04 высокая ответственность при пуско-наладочных работах и работах по авторскому надзору на территории Заказчика;
- 05 современная оснащенная производственная база;
- 06 готовность к любому взаимовыгодному сотрудничеству с партнерами.



Мы всегда готовы предложить оборудование высокого качества по оптимальной стоимости для решения стоящих перед Вами задач.

Производственная площадка





Технически оснащенные производственные мощности, большой опыт и высокий интеллектуальный потенциал позволяют гибко и оперативно реагировать на потребности заказчиков.



Область работы

1

Проектирование новых строящихся объектов

2

Проектирование и поставка систем автоматического управления и контрольно-измерительного оборудования

3

Производство, поставка и монтаж технологического оборудования различного назначения

4

Разработка проектов реконструкций и технических перевооружений

5

Пусконаладочные и шеф-монтажные работы, обучение персонала, авторский надзор



Комплексная подготовка нефти

Установки комплексной подготовки нефти (УКПН) предназначены для получения товарного продукта в соответствии с ГОСТ Р 51858-02 из продукции нефтегазовых месторождений.

Наши решения позволяют подготовить любой тип нефти — от легкой и средней до тяжелой и высоковязкой. УКПН могут комплектоваться системами автоматизированного управления оборудованием и технологическими процессами, позволяющими эксплуатировать установку без постоянного присутствия обслуживающего персонала. При необходимости компактного расположения УКПН, возможна многоярусная компоновка технологических блоков. Срок поставки зависит от сложности УКПН и составляет от трех до десяти месяцев.



Основное технологическое оборудование, возможное к поставке:

Блоки дегазации и дегидратации нефти.

Блоки нагрева/охлаждения рабочих сред.

Блоки учета рабочих сред.

Блоки технологических и буферных емкостей.

Блоки электростатической дегидратации.

Блоки внутренних и магистральных насосов.

Блоки дозирования реагентов.

Системы автоматизации процессов.

Системы внутреннего использования попутного газа.

Системы утилизации газа.

Технические параметры	Значение
Производительность по жидкости	до 20 млн т/год
Производительность по газу	до 3.5 млрд м ³ /год
Давление на входе	до 25 МПа
Качество товарной нефти	в соответствии с требованиями ГОСТ 51858-2002
Срок службы оборудования	не менее 20 лет

Комплексная подготовка газа



Основное технологическое оборудование, возможное к поставке:

Блоки технологических емкостей и колонн
 Блоки нагрева/охлаждения рабочих сред
 Блоки учета рабочих сред
 Блочные компрессорные станции
 Системы утилизации газа
 Системы автоматизации процессов
 Системы внутреннего использования газа

Установки комплексной подготовки газа (УКПГ)

Установки комплексной подготовки газа (УКПГ) предназначены для работы с природным и попутным нефтяным газом. Оборудование позволяет подготовить продукт, соответствующий требованиям СТО 089-2010 (с целью дальнейшей транспортировки) и ГОСТ 5542-2014 (для использования в качестве топлива).

УКПГ могут комплектоваться системами автоматизированного управления оборудованием и технологическими процессами, позволяющими эксплуатировать установку без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

При необходимости компактного расположения УКПГ, возможна многоярусная компоновка технологических блоков.

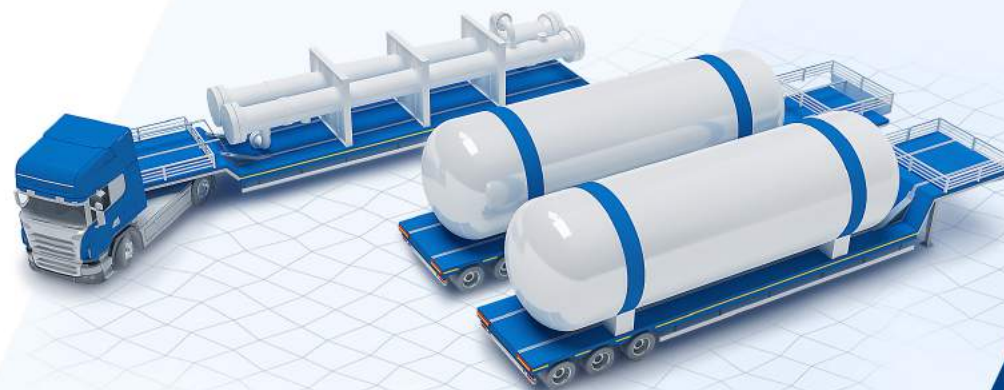
Технические параметры	Значение
Производительность по газу	до 10 млрд $\text{м}^3/\text{год}$
Давление на входе	до 25 МПа
Качество газа на входе	в соответствии с требованиями СТО 51.40-93/ГОСТ 5542-2014
Срок службы оборудования	не менее 20 лет

Мобильные блоки подготовки нефти и газа

Мобильные блоки подготовки нефти и газа (МБПНГ) позволяют не только производить исследование скважин, но и получать готовую продукцию на начальных стадиях эксплуатации месторождения. МБПНГ могут комплектоваться системами автоматизированного управления оборудованием и технологическими процессами, позволяющими эксплуатировать блоки без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Оборудование поставляется в виде модуля/модулей заводской готовности, монтируемых на месте эксплуатации в единый комплекс, и может быть как стационарным, так и мобильным. Поставляемые модули имеют массу и габариты, позволяющие производить транспортировку к месту монтажа автомобильным, железнодорожным и другими видами транспорта.

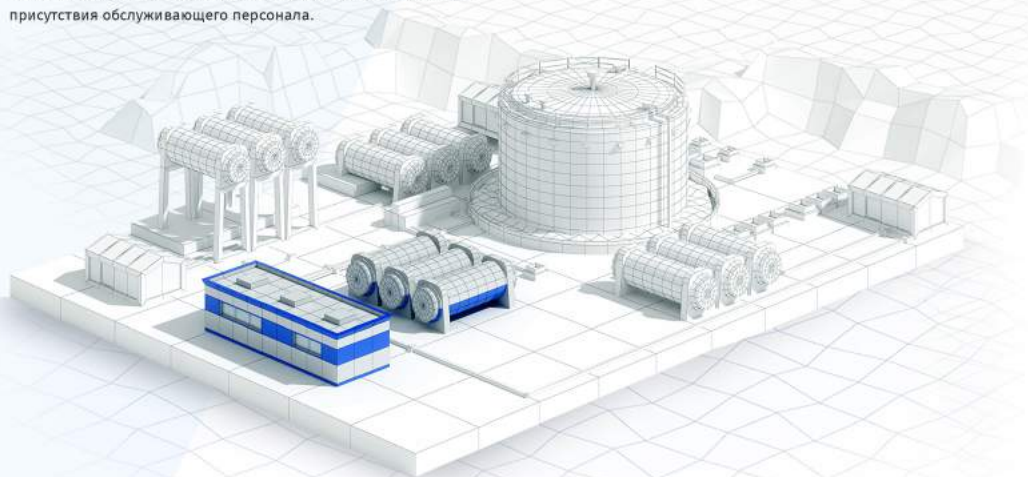
Состав и конструктивное исполнение основного и вспомогательного оборудования зависят от параметров рабочей среды, требований заказчика и требуемого качества продукта на выходе из установки.



Подготовка топливного и импульсного газа

Установки Подготовки Топливного и Импульсного газа (УПТИГ) предназначены для подготовки природного и попутного нефтяного газа до требований ГОСТ 5542-2014 для использования в качестве топлива и управления запорно-регулирующей арматурой.

УПТИГ могут комплектоваться системами автоматизированного управления оборудованием и технологическими процессами, позволяющими эксплуатировать оборудования без постоянного присутствия обслуживающего персонала.



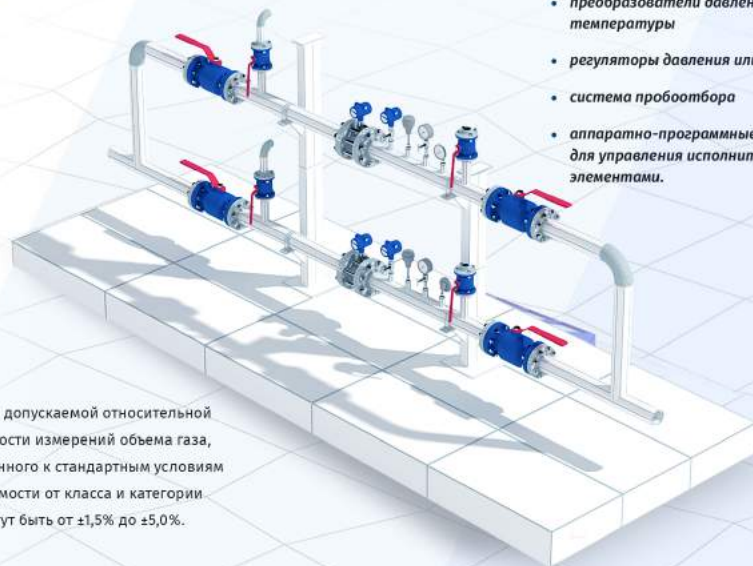
Состав основного и вспомогательного оборудования зависят от параметров рабочей среды, требований Заказчика и требуемого качества продукта на выходе из установки.

УПТИГ поставляется в виде модуля /модулей максимальной заводской готовности, монтируемых на месте эксплуатации в единый комплекс.

Система измерений количества газа (СИКГ)

Назначение: Система измерения количества газа (далее СИКГ) предназначена для автоматизированного измерения расхода, объема, компонентного состава (при необходимости) перекачиваемого газа при хранении, транспортировке, переработке, а также при проведении расчетно-кассовых операций.

СИКГ, согласно **ГОСТ 8.733-2011**, классифицируются на категории и классы, исходя из их производительности и места размещения, с целью установления оптимальных технических и метрологических требований.



Пределы допускаемой относительной погрешности измерений объема газа, приведенного к стандартным условиям в зависимости от класса и категории СИКГ могут быть от $\pm 1,5\%$ до $\pm 5,0\%$.

Состав оборудования:

- преобразователи расхода газа
- вычислитель расхода
- газовая хроматографическая система, выполняющая анализ всего компонентного состава газа или концентрации интересующих компонентов (при необходимости)
- анализатор -точки росы- по влаге и углеводородам
- преобразователи давления и температуры
- регуляторы давления или расхода
- система пробоотбора
- аппаратно-программные средства для управления исполнительными элементами.

Система измерений количества газа (СИКГ)

В зависимости от категории и класса в СИКГ могут применяться различные типы расходомерных комплексов: вихревые, ультразвуковые, термоанемометрические, многопараметрические и расходомеры на основе стандартных сужающих устройств.

Фото СИКГ с расходомером КТМ100:

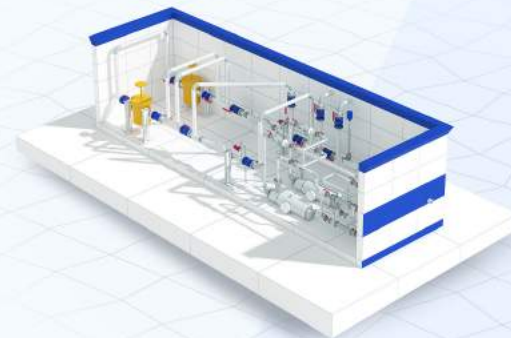


Технические параметры	Значение
Рабочая среда	Природный, свободный нефтяной газ
Режим работы	Непрерывный, постоянный
Рабочее давление, МПа, не более	25
Плотность газа, кг/м ³	0,7 0,9
Температура рабочей среды, °С	0...+55
Температура внутри блока, °С не ниже	+5
Температура окружающей среды, °С	-50...+50
Напряжение питания, В	220/380
Потребляемая мощность, кВт не более	5,5
Категория взрывоопасной зоны по ГОСТ 30852.9-2002	Зона класса 1
Степень огнестойкости блока по СНиП 21-01-27	IV..II

Система измерений количества и показателей качества нефти и нефтепродуктов

Назначение: СИКН предназначена для обеспечения измерения в автоматическом режиме количества нефти в единицах массы и объёма с точностью согласно ГОСТ Р 8.595-2004 (для товарной нефти) и ГОСТ Р 8.615-2005 (для сырой нефти), ручного и автоматического отбора проб нефти, автоматического измерения плотности, вязкости (при необходимости), содержания воды, содержания серы (при необходимости), давления и температуры.

В качестве преобразователей расхода в системах измерений количества нефти и нефтепродуктов используются объёмные, кориолисовые (массовые) и ультразвуковые счетчики.



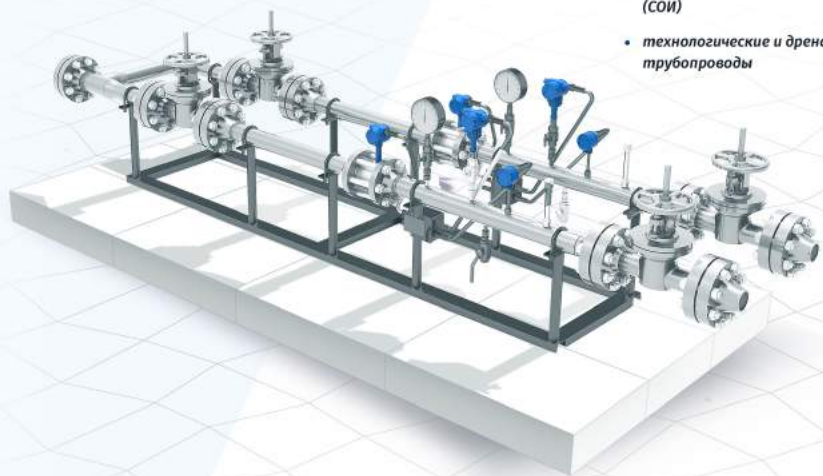
Технические параметры	Значение
Рабочая среда	Нефть, нефть сырая, нефтепродукты
Режим работы	Непрерывный, периодический
Рабочее давление, МПа, не более	8,0
Максимальный диапазон расходов	Без ограничений
Плотность рабочей среды, кг/м ³	700...900
Вязкость рабочей среды, сСт, не более	150
Температура рабочей среды, °С	+5...+75
Температура внутри блока, °С не ниже	+5
Напряжение питания, В	220/380
Потребляемая мощность, кВт не более	20
Температура окружающей среды, °С	-60...+50
Категория взрывоопасной зоны по ГОСТ 30852.9-2002	Зона класса 1
Степень огнестойкости блока по СНиП 21-01-27	IV-II

Состав оборудования:

- блок фильтров (БФ)
- блок измерительных линий (БИЛ)
- узел регулирования давления (УРД)
- узел подключения передвижной поверочной установки или стационарной ПУ
- закрытая дренажная система для учтенной и неучтенной нефти
- система обработки информации (СОИ)

Система измерений количества воды (СИКВ)

Назначение: СИКВ представляет собой комплекс измерительных приборов и специального оборудования, которое предназначено для измерения массового или объёмного расхода, давления и температуры.



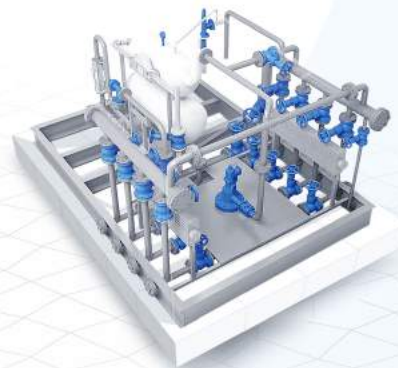
Технические параметры	Значение
Рабочая среда	Вода (пластовая или подготовленная)
Расход нефти, м ³ /ч:	
- расход минимальный	1
- расход максимальный	Без ограничений
Рабочее давление, МПа	0,2 25,0
Температура рабочей среды, С	0...+50
Плотность, кг/м ³ – при 20 С	1000...1200

Состав оборудования:

- блок измерительных линий (БИЛ)
- ручной пробоотборник
- системы обработки информации (СОИ)
- технологические и дренажные трубопроводы

Автоматизированная групповая замерная установка (АГЗУ)

Пример компоновочного решения:



Назначение: Автоматизированная групповая замерная установка предназначена для измерения дебита жидкости, добываемой на нефтяных скважинах, осуществления контроля за работой скважин по наличию подачи жидкости и блокировки скважин при аварийном состоянии технологического процесса или по команде с диспетчерского пункта. Выдача результатов на верхний уровень АСУТП происходит по трем фазам: нефть, вода, попутный нефтяной газ, в соответствии с требованиями ГОСТ 8.615-2005.

Состав оборудования:

- Блок технологический (БТ):

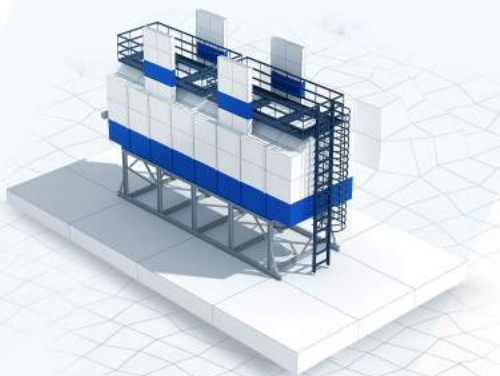
Переключатель скважинный многоходовой (ПСМ);
емкость сепарационная;
регулятор расхода жидкости;
газовая заслонка (регулятор расхода газа, электромагнитный клапан);
средства измерений;
запорная арматура;
технологические трубопроводы.

- Блок аппаратурный (БА):

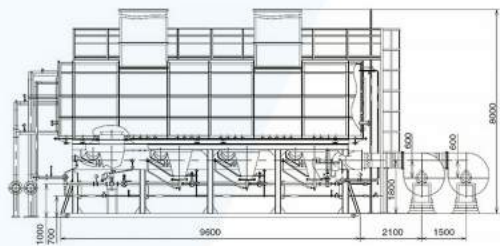
блок обработки информации и управления (БОУ);
шкаф распределения питания.

Технические параметры	Значение
Максимальный массовый расход жидкости по каждой измеряемой скважине, т/сут	120, 400, 800, 1 500
Максимальный объёмный расход газа по каждой измеряемой скважине при нормальных условиях, нм ³ /сут	6 000, 120 000, 240 000, 450 000
Количество подключаемых скважин	от 1 до 14
Условное давление среды, МПа	до 4,0
Температура среды, С	от - 5...+ 85
Кинематическая вязкость среды в рабочих условиях, сСт	до 300
Объёмная доля воды, %	до 98
Объёмная доля парафина, %	до 15

Печи блочные



По отдельному заказу может быть изготовлена печь для работы на жидком топливе (мазут, нефть, диз. топливо).



* по спец. заказу исполнение с повышенным давлением в продуктовом змеевике

Предназначение: Данное оборудование предназначено для нагрева нефтяных эмульсий и нефти при их промышленной подготовке и

Система автоматизации печи представляет собой комплекс средств контроля, управления и сигнализации, монтируемых непосредственно на печи и в помещении утепленного блок — бокса.

По согласованию с заказчиком, автоматика может поставляться без блок -бокса, а щит контроля и управления размещен в управлении операторной.

Технические параметры Значение

Номинальная тепловая мощность, МВт (Гкал/ч)	до 13,9 (12)
Нагреваемая среда	нефть, нефтяная эмульсия с содержанием сероводорода в попутном газе не более 0,1% мас.
Номинальная производительность по продукту, т/ч	до 500
Температура продукта на входе/выходе, °С	не менее +5/ не более +90
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	до 6,3 (63)*
Топливо	Топливо природный или попутный нефтяной газ, осушенный и очищенный, с содержанием сероводорода не более 0,002% мас.
КПД, %	85
Габаритные размеры (д × ш × в), м	не более 15,8 × 3,52 × 8,135
Масса, т	до 46,7

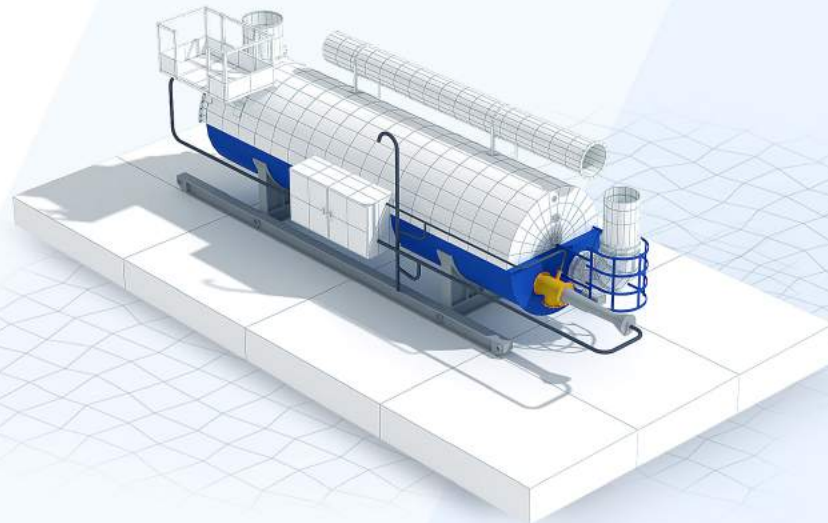
Подогреватели нефти и газа

Наша компания предлагает ППТ-0.2Г, ПП-0.63, ПП-1.6, ПП-4, ПНК-1.9, ПНК-3.5

Подогреватель с промежуточным теплоносителем предназначен для подогрева нефти, нефтяных эмульсий при транспортировании по трубопроводам на нефтяных промыслах и установках. Подогреватели могут работать как на жидком, так и на газовом топливе.

Модельный ряд подогревателей включает:

- подогреватели ППТ-0.2
- подогреватели ПП-0.63
- подогреватели ПП-1.6
- подогреватели ПНК-1.9
- подогреватели ПНК-3.5
- подогреватели ПП-4



Подогреватели нефти и газа характеристики

Показатель	ПП-1,6	ПП-1,6Ж	ПП-1,6К	ПП-4	ПП-4В
Номинальная тепловая мощность, МВт (Гкал/ч)	1,86 (1,6)	1,86 (1,6)	1,86 (1,6)	4,0 (3,46)	4,0 (3,46)
Нагреваемая среда	нефть, нефтяная эмульсия с содержанием кислых газов, сероводород (H ₂ S) не более 0,002 % мас двуокись углерода (CO ₂) не более 0,2 % мас				
Производительность по нефтяной эмульсии обводненностью 30% при нагреве на 25°С, т/сутки	2350	2350	2350	2500	10 000
Перепад давления в змеевике, МПа(кгс/см ²), не более	0,55 (5,5)	0,55 (5,5)	0,55 (5,5)	0,65 (6,5)	0,3 (3,0)
Температура продукта на входе/выходе, °С	5 / 65	5 / 65	5 / 65	5 / 65	5 / 70
Температура нагрева промежуточного теплоносителя (пресная вода), °С, не более	+95				
Объем теплоносителя (пресная вода), м ³	100				
Топливо	природный или попутный нефтяной газ, содержание сероводорода не более 0,002 % мас; Q _{нр} =35-46 МДж/м ³	нефть, содержание сероводорода не более 0,002 % мас; Q _{нр} =25-46 МДж/л	природный или попутный нефтяной газ / нефть, содержание сероводорода, не более 0,002 % мас; Q _{нр} =35-60 МДж/м ³ / 25-46 МДж/л	природный или попутный нефтяной газ, содержание сероводорода, не более 0,002 % мас; Q _{нр} =35-60 МДж/м ³ / 70	природный или попутный нефтяной газ, содержание сероводорода, не более 0,002 % мас; Q _{нр} =35-60 МДж/м ³
КПД, %	70				
Номинальный расход топлива	273,5 м ³ /ч (Q _{нр} =35 МДж/м ³)	239,4 л/ч (Q _{нр} =40 МДж/л)	273,5 м ³ /ч (Q _{нр} =35 МДж/м ³) / 239,4 л/ч (Q _{нр} =40 МДж/л)	598 м ³ /ч (Q _{нр} =35 МДж/м ³)	598 м ³ /ч (Q _{нр} =35 МДж/м ³)
Питание приборов системы контроля, сигнализации, защиты от сети переменного тока, В/Гц	220 / 50				
Габаритные размеры (д × ш × в), м	16,2 × 4,48 × 4,9	16,75 × 4,48 × 4,9	22 × 4,5 × 5,35	17,8 × 4,5 × 4,9	22,6 × 4,6 × 4,9
Масса, т	40	40	40	42	50

Устройство и работа подогревателя путевого серий ПП-1,6 / ПП-4 и его составных частей

Подогреватель представляет собой цилиндрическую горизонтальную емкость с плоскими днищами, во внутренней полости которого в нижней части установлены две толки П-образного типа и два 4-х заходных трубчатых змеевика; в модели ПП-4В четыре 4-х заходных змеевика, обеспечивающих пониженное гидравлическое сопротивление. Емкость заполняется жидким теплоносителем через расширительный бачок.

Снаружи сосуда смонтированы узлы подготовки и подачи топлива горелочным устройствам, указатель уровня теплоносителя, лестница, площадка обслуживания.

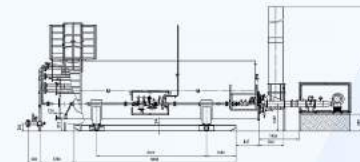
Подогреватель располагается на раме сварной конструкции.

Продукт подается в змеевики, в которых нагревается от теплоносителя до 70°С.

Температура теплоносителя поддерживается автоматикой +95°С путем регулирования мощности горелок.

Точечные устройства оборудованы горелками:

- газовыми в модели ПП-1,6; ПП-4; ПП-4В;
- жидкотопливными в модели ПП-1,6Ж,
- комбинированными в модели ПП-1,6-К.



Система автоматизации подогревателя ПП-1,6/-4 обеспечивает:

- регулирование давления топлива перед горелками;
- розжиг горелок;
- поддержание температуры продукта за счет автоматического изменения режима горелок с большого на малое горение и наоборот;
- автоматическое отключение подачи топлива к горелкам с расшифровкой и запоминанием первопричины в случае:

повышения давления газообразного топлива перед горелками;

понижения давления топлива перед горелками

погасания факелов горелок

повышения температуры теплоносителя

повышения давления в продуктовом змеевике

Система автоматического управления типа САПН ПП размещается в отапливаемом помещении, соединяется с подогревателем проводной линией длиной 150-200 м.

Технологические печи

Технологические печи - агрегаты, использующиеся на нефтеперерабатывающих заводах для нагрева технологических сред за счет тепла, выделяющегося при сжигании топлива.

Технологические печи в нефтепереработке подразделяются на трубчатые печи и печи дожига газообразных, жидких или твердых отходов производства.

В зависимости от способа передачи тепла, конфигурации и количества топочных камер, от расположения горелочных устройств, а также от числа технологических потоков и типа облучения труб трубчатые печи подразделяются на следующие типы:

вертикально - цилиндрические с подовым расположением горелочных устройств радиантного или радиантно - конвекционного типов

коробчатой формы с подовым расположением горелок и верхним отводом дымовых газов с вертикальными или горизонтальными настенными экранами

узкокамерные с верхним отводом дымовых газов и центральным горизонтальным экраном

секционные или цилиндрические печи с витым змеевиком и подовым расположением горелок

многокамерные печи коробчатой формы с вертикальными трубами змеевиков и общей конвекционной камерой

На НПЗ применяются воздухоподогреватели следующих типов: регенеративные вращающиеся, рекуперативные с гладкими или ребристыми трубами с рециркуляцией части горячего воздуха или предварительным подогревом его в калориферах.

Трубчатые печи, в которых технологическая среда (сырье) проходит по трубам, характеризуются следующими показателями:

- производительностью по сырью в т/ч;
- полезной тепловой нагрузкой, передаваемой непосредственно сырью в кдж/ч (ккал/ч);
- теплонапряженностью поверхностной нагрева, т.е. количеством тепла, передаваемым через 1м² поверхности сырьевых труб, в кВт/м²(ккал/м²ч);
- коэффициентом полезного действия.

По способу сжигания топлива печи подразделяются на печи со свободным вертикальным факелом, с позонным подводом воздуха по высоте факела, с настольным факелом, с беспламенным горением от излучающих стен при использовании панельных горелок.

Печи дожига, в которых продукт сгорает непосредственно в топочном объеме, характеризуются теплонапряженностью топочного объема и температурой отходящих дымовых газов

В зависимости от вида топлива, сжигаемого в печах и от способа подачи воздуха, применяются горелочные устройства различных типов: газовые или комбинированные - газожидкостные горелки с принудительной подачей атмосферного воздуха на горение или инжекционные.

Для утилизации тепла дымовых газов используются змеевики для подогрева воды, нефтепродукта или для перегрева пара, расположенные между радиантной и конвекционной камерами, или после конвекционных труб с основным технологическим потоком, а также котлы - утилизаторы для выработки пара или воздухоподогреватели для подогрева воздуха, подаваемого в горелки на сжигание с целью экономии топлива в печах.

Котлы - утилизаторы, используемые для выработки пара, выпускаются или российскими заводами или закупается за рубежом. Тепло дымовых газов от печей дожига также используется в утилизационных устройствах.

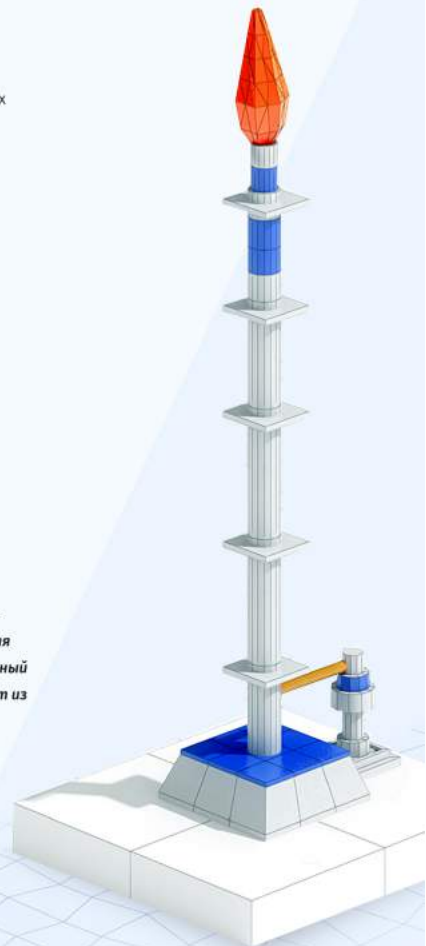
Факельные установки

Факельные установки (ФУ) предназначены для сжигания аварийных, постоянных и периодических сбросов газа на различных объектах нефтегазовой и перерабатывающей отраслей. ФУ может быть, как стационарного, так и мобильного исполнения.

Установка состоит из следующих частей:

- 01 Факельный ствол (стволы)
- 02 Оголовок факела
- 03 Система электрического розжига и контроля пламени
- 04 Пульт дистанционного управления
- 05 Кабели питания и управления

Ствол факела устанавливается на фундамент установки и закрепляется растяжками. На стволе имеются площадки обслуживания, кронштейны для крепления частей системы розжига и контроля пламени. Оголовок факельный устанавливается на ствол факела и крепится к фланцу. Оголовок состоит из сопла, камеры смешения, камеры сгорания, дежурных горелок. Система электрического розжига и контроля пламени устанавливается на кронштейны на стволе факела и состоит из: электрода, тоководов, блока высоковольтного, комплекта защитных козырьков.



Насосные станции

Насосные станции перекачки воды (НВ)



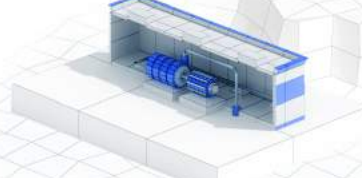
Насосные станции перекачивания воды предназначены для перекачки воды в системе промышленного сбора и на технологических установках различного назначения. НСПВ могут быть использованы в качестве насосной внутренней перекачки, подпорной насосной для направления подготовленной воды на БКНС, а также насосной подачи воды для различных технологических процессов.

Станции могут комплектоваться: перекачивающими агрегатами; системами фильтрации; трубопроводной и кабельной обвязкой; запорно-регулирующей арматурой; необходимыми средствами автоматизации; вспомогательным оборудованием; системами жизнеобеспечения.

Поставляемые блоки комплектуются системами автоматизированного управления оборудованием и процессами, позволяющими эксплуатировать станции без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Технические параметры	Значение
Рабочая среда	пластовая, подтоварная, пресная вода
Производительность одного насоса	до 7200 м ³ /ч
Напор	до 400 м
Срок службы	не менее 20 лет

Блочные кустовые насосные станции (БКНС)



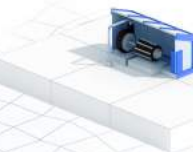
Блочная кустовая насосная станция предназначена для закачивания воды в системы поддержания пластового давления нефтяных месторождений.

Станции могут комплектоваться: перекачивающими агрегатами; системами фильтрации; трубопроводной и кабельной обвязкой; запорно-регулирующей арматурой; необходимыми средствами автоматизации; вспомогательным оборудованием; системами жизнеобеспечения.

Поставляемые блоки комплектуются системами автоматизированного управления оборудованием и процессами, позволяющими эксплуатировать станции без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Технические параметры	Значение
Рабочая среда	пластовая, подтоварная, пресная вода
Производительность одного насоса	до 5800 м ³ /сут
Напор	до 2500 м
Срок службы	не менее 20 лет

Насосные станции перекачки нефти (НН)



Насосная станция перекачки нефти предназначена для перекачки нефти в системах сбора и подготовки нефти, а также для подачи подготовленной нефти в межпромысловый трубопровод.

Станции могут комплектоваться: перекачивающими агрегатами; системами фильтрации; трубопроводной и кабельной обвязкой; запорно-регулирующей арматурой; необходимыми средствами автоматизации; вспомогательным оборудованием; системами жизнеобеспечения.

Поставляемые блоки комплектуются системами автоматизированного управления оборудованием и процессами, позволяющими эксплуатировать станции без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Технические параметры	Значение
Рабочая среда	нефть, водонефтяная эмульсия, газовый конденсат
Производительность одного насоса	до 7200 м ³ /ч
Напор	до 400 м
Срок службы	не менее 20 лет

Насосные станции пожаротушения (НСПВ)



Насосные станции пожаротушения предназначены для поддержания рабочего давления в системах пожаротушения и перекачивания воды в случае возникновения пожара на производственном объекте.

Станции могут комплектоваться: перекачивающими агрегатами; системами фильтрации; трубопроводной и кабельной обвязкой; запорно-регулирующей арматурой; необходимыми средствами автоматизации; вспомогательным оборудованием; системами жизнеобеспечения.

Поставляемые блоки комплектуются системами автоматизированного управления оборудованием и процессами, позволяющими эксплуатировать станции без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Технические параметры	Значение
Рабочая среда	пресная вода, раствор пенообразователя
Производительность одного насоса	до 5800 м ³ /ч
Производительность по раствору пенообразователя	до 3600 м ³ /сут
Запас пенообразователя	до 10 м ³
Срок службы	не менее 20 лет

Мультифазные насосные станции (МФНС)



Блочная кустовая насосная станция предназначена для закачивания воды в системы поддержания пластового давления нефтяных месторождений.

Станции могут комплектоваться: перекачивающими агрегатами; системами фильтрации; трубопроводной и кабельной обвязкой; запорно-регулирующей арматурой; необходимыми средствами автоматизации; вспомогательным оборудованием; системами жизнеобеспечения.

Поставляемые блоки комплектуются системами автоматизированного управления оборудованием и процессами, позволяющими эксплуатировать станции без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Технические параметры	Значение
Рабочая среда	газожидкостная смесь
Производительность одного насоса	до 7200 м ³ /ч
Напор	до 400 м
Срок службы	не менее 20 лет

Инновации

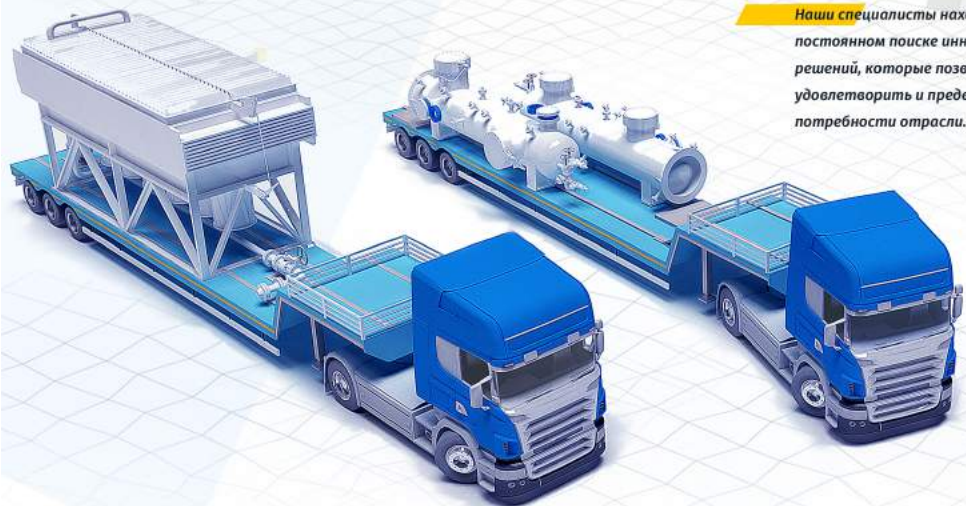
Мы понимаем, что развитие существующих технологий и создание инновационных решений является залогом процветания как нашей компании, так и всей отрасли в целом. Поэтому мы ведем активную работу по поиску и внедрению оптимальных технических решений.

Наша команда принимает участие в формировании программы НИОКР для добывающих подразделений ПАО «Газпром нефть», ПАО «Газпром», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «ЛУКОЙЛ», ПАО «Татнефть» и пр.

- Концевой Делитель Фаз Трубный Модифицированный (КДФТ М)
- Внутренние устройства и насадки
- Система обессоливания нефти
- Мобильные блочно-модульные установки



Наши специалисты находятся в постоянном поиске инновационных решений, которые позволяют удовлетворить и превосходить потребности отрасли.



Окружающая среда

Наша компания понимает важность сохранения экологического баланса, который является залогом здоровья и благополучия жизни нашего и следующих поколений. Более того, общемировая тенденция демонстрирует постепенное ужесточение требований к производствам относительно безопасности для окружающей среды.



Наиболее разумным решением для любого производства в такой ситуации будет покупка и установка оборудования, строго соответствующего экологическим нормам.

Мы понимаем всю ответственность и перед предприятиями, и перед обществом в целом, поэтому в наших разработках снижаем негативное воздействие на окружающую среду не только на стадии производства оборудования, но и при его проектировании.



Все оборудование соответствует высшим экологическим нормам

Фото выполненных проектов

Блочная модульная котельная

ПАО «НК Роснефть».



Блочная дренажная насосная

Ямал «СПГ»



Насосная станция перекачки нефти

ПАО «ВЧНГ»



Блочная насосная станция перекачки нефти

ЗАО «Ванкорнефть»



Насосная станция противопожарного водоснабжения

ООО «Газпром Инвест»



Насосная станция пенотушения

ООО «РН-Юганскнефтегаз»

Станция насосная хозпитьевого водоснабжения

ООО «Газпром переработка»



Блок бокс камера задвижек

ОАО «Ямал СПГ»



Станция насосная перекачки воды

АО «НК Кондонетфть»



Станция насосная хозпитьевого водоснабжения

ООО «Газпромнефть Инвест»



БКНС

ООО «Башнефть-Полюс»

Контакты

450057, Россия, Башкортостан, г. Уфа,
ул. Октябрьской Революции, 78
Телефон +7 347 292 12 00
info@technotecs.ru

www.technotecs.ru

Производственная база

453434 РФ, Башкортостан, г. Уфа,
ул. Гвардейская, д.55 А

Для корреспонденции

450017, РБ, г. Уфа, а/я 420

